

FICHA TÉCNICA

PASTINA FLUIDA PARA EL TOMADO DE JUNTAS DE 1 A 4 MM EN PIEZAS DE MEDIA Y/O ALTA ABSORCIÓN, TANTO EN PISOS COMO PAREDES INTERIORES.



Uso interior

Impermeable
y antihongos

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Luego de terminada la colocación del revestimiento, se puede proceder a realizar el tomado de juntas luego 24 a 48 hs.

Limpiar las juntas en toda su longitud y profundidad. Asegurarse que no queden restos de polvo. En caso de ser necesario, humectar levemente el soporte. En caso de revestimientos cerámicos no esmaltados, es aconsejable extender una capa fina de cera en pasta sobre éstos, antes de comenzar el rejuntado, esto crea una pátina en la superficie que facilita la limpieza. Procure no ensuciar los bordes de los cerámicos, para facilitar la adhesión de la pastina. Otra alternativa es enmascarar las placas con cintas apropiadas para tal fin (verificar con el fabricante de la cinta que la misma no deje restos de adhesivo al ser retiradas luego de realizar el rejuntado de las piezas).

MODO DE EMPLEO

Se prepara en balde de albañil, colocando primero el agua y luego la pastina. Usar 2,5 partes de pastina por 1 parte de agua y mezclar hasta conseguir una pasta o mezcla homogénea. Preparada la pasta o mezcla, aplicarla distribuyendo y presionando sobre cada junta, con ayuda de una llana de goma o fieltro húmedo. Deje endurecer la mezcla hasta que haya perdido su plasticidad (la pasta se vuelve opaca), para proceder a limpiar la superficie con una esponja medianamente dura y ligeramente humedecida. Finalmente realizar el pulido de la pastina con un perfilador de juntas. Es importante respetar la cantidad de agua aconsejada para la preparación. Cantidad en exceso puede producir contracciones excesivas, fisuraciones y baja resistencia.

ALMACENADO

Antes del uso, la bolsa debe ser almacenada cerrada, en un lugar cubierto, seco y ventilado, de ser posible, sobre tarima de madera.

TABLA DE RENDIMIENTO

TIPO DE REVESTIMIENTO	TAMAÑO DE LA PIEZA (CM)	ESPESOR DE LA PIEZA (MM)	ANCHO DE LA JUNTA (MM)		
			2	3	4
MOSAICO VENECIANO	2x2	4	1.67	2.51	3.34
	5x5	4	0.67	1.01	1.34
	10x10	6	0.50	0.75	1.00
GRES CERÁMICO	8x16	6	0.63	0.94	1.25
	15x15	4	0.22	0.33	0.45
AZULEJO	20x20	6	0.25	0.38	0.50
	30x30	6	0.17	0.25	0.33
	40x40	6	0.13	0.19	0.25
	50x50	6	0.10	0.15	0.20
	60x60	6	0.08	0.13	0.17
	CERÁMICA ESMALTADA	60x60	6	0.08	0.13

*Consumo aproximado en Kg/m²

CONTRAINDICACIONES

No debe usarse en el tomado de juntas de revestimientos cerámicos colocados en soportes flexibles, yeso, madera o aglomerados, superficies metálicas, goma o linóleo, ni placas de baja absorción. Los colores de las pastinas no se pueden mezclar. No colocar si la temperatura es inferior a los 5°C ni superior a los 35°C.

ADVERTENCIA

La información suministrada en este documento surge de ensayos realizados en nuestro laboratorio. La empresa no asume responsabilidad alguna por el mal uso o la mala interpretación de dicha información. Se sugiere al usuario realizar sus propias determinaciones a los efectos de adecuar dicha información a las aplicaciones particulares.

Ante cualquier duda sugerimos contactarse con nuestro servicio de Orientación Técnica.



0800 222 5528

ORIENTACIÓN
TÉCNICA



CONSTRUYENDO
CONFIANZA

Dr. Ignacio Arieta 3817
B1754AQQ
San Justo, Buenos Aires
Argentina
Tel: 54 11 5167 9990
Fax: 54 11 5167 9995

www.klaukol.com.ar

Uso interior

 Impermeable
 y antihongos

DATOS TÉCNICOS

Densidad del polvo	1-1.4 kg/L
Preparación de la mezcla	1 parte de agua por cada 2.5 partes de pastina
Vida útil de la mezcla	Aprox. 2 horas
Tomado de juntas después de la colocación con adhesivos	En pared 8 horas En piso 24 días
Tomado de juntas después de la colocación con mortero	En pared 2-3 días En piso 7-10 días
Transitabilidad	24 horas
Tiempo de fragüe	Inicial: 2 horas - Final: 4 horas
Endurecimiento final	15 días
Resistencia a la humedad	Óptima
Resistencia al envejecimiento	Óptima
Resistencia los aceites e hidrocarburos	Óptima
Resistencia a los ácidos y álcalis	Escasa
Resistencia a la temperatura	Desde - 30°C hasta +90°C
Flexibilidad	No
Absorción de agua / 30 min	≤ 2 g
Absorción de agua / 240 min	≤ 5 g
Resistencia a la flexión en seco	≥ 3.5 MPa
Resistencia a la flexión con ciclos de congelamiento / deshielo	≥ 3.5 MPa
Resistencia a la compresión en seco	≥ 15 MPa
Resistencia a la compresión con ciclos de congelamiento / deshielo	≥ 15 MPa

Los valores mencionados se han obtenido en ensayos realizados en condiciones standard, por lo cual las mismas pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra. Conforme con Normas en vigencia.

NORMA LEED 2009 V 3.0

Contribución para la Construcción Sustentable

CREDITO CAI 4.1 MATERIALES DE BAJA EMISION: Adhesivos y Sellantes

Tiene como objetivo reducir la cantidad de contaminantes del aire interior que tienen mal olor, son irritantes y/o perjudiciales para el confort y el bienestar de instaladores y ocupantes.

PUNTOS POSIBLES: 1

	LIMITE COVT
Adhesivos baldosas cerámicas	65

Cumple con Norma LEED v3.0, 2009

- COVT: Compuestos Orgánicos Volátiles Totales.
- Valores expresados en g/l menos agua.

CREDITO MR5 MATERIALES REGIONALES

Tiene como objetivo potenciar el desarrollo local y reducir el impacto de transporte prefiriendo materiales extraídos localmente dentro de un radio de 500 millas (805 Km).

PUNTOS POSIBLES: 1-2

PLANTA	MATERIAL REGIONAL	DIRECCIÓN
Buenos Aires	70%	Ruta 3 Km 44,5 y Siria (B1763EEA) Virrey del Pino - Buenos Aires - Argentina
Rosario	70%	Ruta A012 Km 2,1 - Pueblo Alvear - General Motors - Santa Fe - Argentina

- Análisis basados en LEED V 3.0, 2009
- Los créditos MR5 a aportar por la Certificación LEED® se basan en los costos totales de los materiales utilizados en la obra.



0800 222 5528
 ORIENTACIÓN
 TÉCNICA


**CONSTRUYENDO
 CONFIANZA**

Dr. Ignacio Arieta 3817
 B1754AQQ
 San Justo, Buenos Aires
 Argentina
 Tel. 54 11 5167 9990
 Fax: 54 11 5167 9995

www.klaukol.com.ar